

11:23



← POTVRDA ...SAKCIJI(3) Oznake



Naziv, adresa, sjedište, EKSID d.o.o. za trgovinu, Fallerovo šetalište 16, 10000 Zagreb
IBAN broj računa i valuta pokriva: HR0825030071510000909 HRK

MEVAL d.o.o.

SINITECH
INDUSTRIES**Račun za predujam br. 01/01/223**

EKSID d.o.o.
Fallerovo šetalište 16
10000 Zagreb
OIB: 36114963935

Sisak, dana 31.12.2021
Datum primljenog predujma: 27.12.2021.
Način plaćanja: transakcijski račun.
TRR: HR5925000091101505875
Poziv na broj: 1-01-223

Poz.	Vrsta robe - usluga	Kol.	JM	Cijena bez PDV-a	Rab. %	PDV %	Vrijed. bez PDV
1	Ugovor o nabavi NAB 02/2021 Broj KK 01 z 1.02.0296 - Razvoj inovativne tehnološko-fabrike linije za proizvodnju naprednih bitaschakova za bazu ulaznog diva - LqWOODTech	1	-	1.283.000,00	0	0%	1.283.000,00

Rakapitulacija PDV-a: HRK
Ukupni iznos bez PDV: 1.283.000,00
Osnovica za prijenos poreske obaveze: 1.283.000,00
Iznos PDV-a: 0,00
Za uplatu HRK: 1.283.000,00

Prijenos poreske obaveze sukladno čl. 75. st. 3.a. i čl. 79. st. 7. Zakona o PDV-u.

Dokument pripremio/izdao: Tonči Perić

SINITECH
Industries d.o.o.
Ulica braće Kavurić 12
44000 Sisak, Hrvatska

Sinitech Industries d.o.o. | OIB 74320582968 | VAT HR74320582968

Sjedište i proizvodnja / HQ & Production: Ulica braće Kavurić 12, 44000 Sisak (Hrvatska / Croatia)

Ured / Office: Veličina Škerpića 24, 10050 Zagreb (Hrvatska / Croatia)

Mob: +385 (0)98 / 441 - 225 | Web: www.sinitech.eu | Email: info@sinitech.eu



resteljskih fondova i
1.02
bilaze iz aktivnosti

razvoja i inovacija

inologije

T7



Dodati



Uredi PDF



Podijeli



U Word



Više



11:23



POTVRDA ...SAKCIJI(3)

Oznake



Iznos koji je kapital 11.100,00 kn uplaćen u cijelosti. Članovi uprave: Dragutin Dusić

Stranica 1/1

SINITECH
INDUSTRIES

R1 račun br. 12-1-1

Datum računa 07.04.2022. u 14:13
Rok plaćanja 07.04.2022.Račun izdao
Sinitech Industries d.o.o.
Ulica braće Kavurčić 12, 44000 Sisak
OIB
74320582968Kupac
EKSID d.o.o.
Fallerovo šetalište 16, 10000 Zagreb
OIB
36114963935

Redni broj	Opis	Broj	Broj	Broj	Broj
1	Ugovor o nabavi broj 02/2021 broj KK-01 2-1-02.0235- Račun inovativne tehnološke linije za proizvodnju naprednih linija drva na bazi utisku drva	1	5.610.000,00	0%	5.610.000,00

Ukupno bez poreza: 5.610.000,00

Porez 0%, osnovica 5.610.000,00: 0,00

Ukupno iznos naplate: 5.610.000,00 kn

Način plaćanja
Transakcijski račun
Operater / Račun izdao
Toni PerićNapomene
1. račun za predjarm na dan 27.12.2021. - iznos 1.283.000,00 hrk
2. račun za predjarm na dan 01.03.2022. - iznos 1.526.400,00 hrk
3. račun za predjarm na dan 15.03.2022. - iznos 2.142.000,00 hrk
4. otvoreno dugovanje 658.600,00 hrk

Prijenos porezne obveze sukladno čl. 75. st. 3.a i čl. 79. st. 7. Zakona o PDV-u.

Podaci za uplatu
IBAN HR7823960021119032479 poth na broj HR00 2-12-2022SINITECH
Industries d.o.o.
Ulica Braće Kavurčić 12
44000 Sisak, HrvatskaEKSID d.o.o.
ZagrebNalaz adrese
Ulica braće Kavurčić 12, Sisak, HR
Industries d.o.o.Pravni podaci
OIB: 74320582968 PDV ID: HR74320582968
IBAN: HR74320582968
OIB: 74320582968Kontakt
Telefon: +385 44 41 1235
Email: info@sinitech.eu

Društvo je upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu pod brojem GR1313317. Temeljni kapital društva iznosi 20.000,00 kn i uplaćen je u cijelosti. Predsjednik uprave: Toni Perić. Račun za redovno poslovanje društva vodi se kod HNB - Podravanka banka d.o.o., Opatovca 8, 44000 Koprivnica, Croatia.

5

NOVA HRVATSKA BANKA
Članica NHB Grupe

PROMID d.o.o.

NIKOLE TESLE 32
48260 KRIZEVCI
Tel: 048/493-674, 048/716-310, Fax: 048/716-313
Žiro-račun: 2500009-1101374009 (IBAN) HR562500091101374009
Žiro-račun: 2350000-1101307332 (IBAN) HR4323500001101307332
OIB: 47523583992 / PDV broj: HR47523583992

R-1 RAČUN br.: 659/0001/1

EKSID d.o.o.
FALLEROVO ŠETALIŠTE 16
10000 ZAGREBMjesto izdavanja: Krizevci
Datum izdavanja: 31.12.2022. Vrijeme: 14:22:15
Datum prijave: 31.12.2022
Operater: Snježana Smrček

Dodati



Uredi PDF



Podijeli



U Word



Više

11:23



← POTVRDA ...SAKCIJI(3)

Oznake

**PROMID d.o.o.**

NIKOLE TESLE 32

48260 KRIŽEVCI

Tel: 048/493-674; 048/716-310; Fax: 048/716-313

Žiro-račun: 2500009-1101374009 (IBAN) HR5625000091101374009

Žiro-račun: 2360000-1101307332 (IBAN) HR4323600001101307332

OIB: 47523583992 / PDV broj: HR47523583992

R-1 RAČUN ZA PRIMLJENE PREDUJMOVE br.: 19/0001/1**EKSID d.o.o.**
FALLEROVO ŠETALIŠTE 16
10000 ZAGREBOIB kupca: 36114963835
Šifra kupca: 1657**EKSID d.o.o.**
ZAGREBAČKA CESTA 158C
10000 ZAGREBMjesto izdavanja: Križevci
Datum izdavanja: 07.07.2022 Vrijeme: 14:14:38
Datum isporuke: 07.07.2022
Operator: Snježana SmrčekNačin plaćanja: Transakcijski račun
Datum plaćanja: 07.07.2022
Posly na broj: 99
Ozn. poslovanja: P3Naručbenica:
Oprema: P3
Način otpreme:

R/S	Šifra	Naziv robe/usluge	Količina	JM	Cijena	Iznos	Rabat	Iznos bez poreza	Porez	Iznos s porezom
1.		UPLATA PREMA UGOVORU O NABAVI NAB 01/2021 IRU-PROJEKT	1		758.200,00	758.200,00		758.200,00	0,00%	758.200,00
		UKUPNO (KN):			758.200,00	758.200,00		758.200,00		758.200,00
		Neoporezivo						Ukupno:		758.200,00 KN
								PDV (Osn: 758.200,00 St: 0,00%):		0,00 KN
								Za platiti:		758.200,00 KN

PRIJENOS POREZNE OBVEZE

Temeljem članka 75. stavak 3. točke a) i članka 79. stavak 7. Zakona o PDV-u, te temeljem članka 152. stavak 1. točke a), rednog broja 13. Dodatka II. Pravilnika o PDV-u

Direktor:
DRAGUTIN DUŠAK"PROMID" d.o.o., Reg.sud: Trgovački sud u Varaždinu MB5 010028230
Temeljni kapital 41.400,00 kn uplaćen u cjelosti. Članovi uprave: Dragutin Dušak

Stranica: 1/1

PROMID d.o.o.

NIKOLE TESLE 32

48260 KRIŽEVCI

Tel: 048/493-674; 048/716-310; Fax: 048/716-313



Dodati



Uredi PDF




Podijeli



U Word



Više



N04

www.promid.hr

CE

Pred. 6.

PROMID d.o.o.

NIKOLE TESLE 32
48260 KRIŽEVCI

Tel: 048/493-674, 048/716-310; Fax: 048/716-313

Žiro-račun: 2500009-1101374009 (IBAN) HR5625000091101374009

Žiro-račun: 2360000-1101307332 (IBAN) HR4323600001101307332

OIB47523583992 / PDV broj HR47523583992

R-1 RAČUN ZA PRIMLJENE PREDUJMOVE br.: 29/0001/1

EKSID d.o.o.

FALLEROVO ŠETALIŠTE 16

10000 ZAGREB

OIB kupca: 36114963935

Šifra kupca: 1657

Mjesto izdavanja: Križevci

Datum izdavanja: 25.10.2022

Datum isporuke: 06.10.2022

Operator: Tanja Martinčić

Vrijeme: 08:54:49

Način plaćanja: Transakcijski račun

Datum plaćanja: 06.10.2022

Poziv na broj: 99

Ozn.posl.procesa: P3

Načelnik:

Opremnica:

Način otpreme:

Sifra

Naziv robe/usluge

Količina

JM

Cijena

Iznos

Rabat

Iznos bez poreza

Porez

Iznos s porezom

1

Plaćanje 40% + 30% avansa za nabavu opreme za pripremu i mijenjanje sirovina

280.000,00

280.000,00

280.000,00

0,00%

280.000,00

Grupa 2: Nabava opreme za mijenjanje sirovina

UKUPNO (KN):

280.000,00

280.000,00

280.000,00

280.000,00

Neoporezivo

UKUPNO:

280.000,00 KN

PDV (Osn: 280.000,00 St: 0,00%)

0,00 KN

Za platiti:

280.000,00 KN

(1 EUR = 7,53450 KN)

37.162,39 EUR

Slovima: dvjesto osamdeset osam i 00/100 KN

PRIENOS POREZNE OBVEZE

Temeljem članka 75, stavak 3, točke a) i članka 79, stavak 7. Zakona o PDV-u, te temeljem članka 152, stavak 1, točke a), rednog broja 13. Dodatka II. Pravilnika o PDV-u

Direktor

DRAGUTIN DUŠAK



PROMID d.o.o.

Križevci, N. Tesle 32

"PROMID" d.o.o. Reg. sud: Trgovački sud u Varaždinu MBS 010028230

Temeljni kapital 41.400,00 kn uplaćen u cjelosti. Članovi uprave: Dragutin Dušak

Stranica 1/1

SINITECH

R1 račun br. 12-1-1

 Dodati

 Uredi PDF

 Podijeli

 U Word

 Više







1 of 1

10/20/2025, 11:25 AM

Br.	Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponudeno DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA OPREME ZA PRIPREMU I MLJEVENJE SIROVINE			
Grupa 1. Nabava opreme za pripremu sirovine			
A. Tehničke karakteristike ponuđene opreme			
1.	TRAČNI TRANSPORTER – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Minimalna dužina 2.000 mm - Širina remena minimalno 250 mm - Sastoji se od: - Zateznog bubnja, postavljen na kotrljajuća ležišta, komplet sa zateznim ležajevima i vretenima - Cijevne nosive konstrukcije s ulaznim i izlaznim lijevkom kao i donjim pojasnim pokrovom, ali bez podupirača - Gumenog remena s valovitim rubom i T-okonom - Pogonske stanice s pogonskim bubnjem postavljeno na kotrljajuća ležišta, odnosno samonamjestiva ležišta - Motor s prigonom snage minimalno 1 kW 	DA	TRAČNI TRANSPORTER – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Ukupna dužina 3.000 mm - Širina remena 300 mm - Sastoji se od: - Zateznog bubnja, postavljen na kotrljajuća ležišta, komplet sa zateznim ležajevima i vretenima - Cijevne nosive konstrukcije s ulaznim i izlaznim lijevkom kao i donjim pojasnim pokrovom, ali bez podupirača - Gumenog remena s valovitim rubom i T-okonom - Pogonske stanice s pogonskim bubnjem postavljeno na kotrljajuća ležišta, odnosno samonamjestiva ležišta - Motor s prigonom snage 1,1 kW
2.	DOZIRNA PUŽNICA – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Funkcija: kontinuirano doziranje sirovine u sušionicu - Snaga minimalno 0,8 kW - Frekventni pretvarač - Korito i isip izvedeni od čelika - Usipno korito spaja se na spremnik - Pužnica s obje strane uležištena u standardne prirubničke ležajeve - Kapacitet minimalno 100 kg/h - Usipni koš volumena minimalno 0,2 m³ 	DA	DOZIRNA PUŽNICA – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Funkcija: kontinuirano doziranje sirovine u sušionicu - Snaga 1,1 kW - Frekventni pretvarač - Korito i isip izvedeni od čelika - Usipno korito spaja se na spremnik - Pužnica s obje strane uležištena u standardne prirubničke ležajeve - Kapacitet 100 kg/h - Usipni koš volumena 0,3 m³
3.	BUBANJ TROKANALNA SUŠIONICA – 1 komada <ul style="list-style-type: none"> - Služi za sušenje sječke - Promjer bubnja minimalno 800 mm - Dužina minimalno 2000 mm - Toplinske jedinice minimalno 500 kW 	DA	BUBANJ TROKANALNA SUŠIONICA – 1 komada <ul style="list-style-type: none"> - Služi za sušenje sječke - Promjer bubnja 1980 mm - Dužina 2000 - 3000 mm - Toplinske jedinice 500 kW

Br.	Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponudeno DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA OPREME ZA PRIPREMU I MLJEVENJE SIROVINE			
	<ul style="list-style-type: none"> - Sastoji se od: - Potrebni međusekcija s kontrolnim otvorom - Izlaznog elementa s pogonskom stanicom - Kanala – lopatice unutar sušionice - Brtvila koja štite od štetnog zraka - Nastavka za izlazni zrak - Pogona za okretanje bubnja snage maksimalno 7,5kW - Ciklona i zvjezdastog dozatora snage (P) maksimalno 1,5 kW - Radijalni ventilator kapaciteta maksimalno 30.000 m³/h, maksimalno snaga (P) 7,5 kW - Frekventni regulator minimalno snage (P) 7,5 kW - Čelična konstrukcija - Cjevovod za zrak i paru 		<ul style="list-style-type: none"> - Sastoji se od: - Potrebni međusekcija s kontrolnim otvorom - Izlaznog elementa s pogonskom stanicom - Kanala – lopatice unutar sušionice - Brtvila koja štite od štetnog zraka - Nastavka za izlazni zrak - Pogona za okretanje bubnja snage 4 kW s pretvaračem frekvencije - Ciklona i zvjezdastog dozatora snage (P) 1,5 kW - Radijalni ventilator kapaciteta 30.000 m³/h, snaga (P) 7,5 kW - Frekventni regulator snage (P) 7,5 kW - Čelična konstrukcija - Cjevovod za zrak i paru
4.	DETEKTIRANJE ISKRE – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Služi za automatsko otkrivanje i gašenje iskre u procesu sušenja - Središnji zaslon alarma - Iskra detektor u ulaznom dijelu sušionice - Iskra detektor u zraku na osovinama - Iskra detektor na izlaznom dijelu proizvoda - Pokazivač temperature na krovu sušionice - Set okova za automatsko uključivanje prskalica za jedinicu 	DA	DETEKTIRANJE ISKRE – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Služi za automatsko otkrivanje i gašenje iskre u procesu sušenja - Središnji zaslon alarma - Iskra detektor u ulaznom dijelu sušionice - Iskra detektor u zraku na osovinama - Iskra detektor na izlaznom dijelu proizvoda - Pokazivač temperature na krovu sušionice - Set okova za automatsko uključivanje prskalica za jedinicu
5.	DOZIRNA PUŽNICA – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Funkcija za kontinuirano doziranje sirovine iz sušionice - Snaga minimalno 1 kW - Frekventni pretvarač - Korito i isip izvedeni od čelika - Usipno korito se spaja na spremnik 	DA	DOZIRNA PUŽNICA – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Funkcija za kontinuirano doziranje sirovine iz sušionice - Snaga 1,1 kW - Frekventni pretvarač

Br.	Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponudeno DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA OPREME ZA PRIPREMU I MLJEVENJE SIROVINE			
	<ul style="list-style-type: none"> - Pužnica s obje strane uležištena u standardni prirubnički ležaj koji pokreće nasadni motoreduktor - Kapacitet minimalno 100 kg/h - Usipni koš volumen minimalno 0,2 m³ 		<ul style="list-style-type: none"> - Korito i isip izvedeni od čelika - Usipno korito se spaja na spremnik - Pužnica s obje strane uležištena u standardni prirubnički ležaj koji pokreće nasadni motoreduktor - Kapacitet 100 kg/h - Usipni koš volumen 0,3 m³

Br.	Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponudeno DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA OPREME ZA PRIPREMU I MLJEVENJE SIROVINE			
Grupa 2: Nabava opreme za mljevenje sirovine			
1.	MLIN ČEKIČAR – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Minimalni kapacitet 100 kg/h - Otporan na udarce od minimalno 0,4 bara - Sustav automatskog zaključavanja vrata s monitorom koji stoji na mjestu - Ručno upravljana ulazna klapna s blizinskim prekidačima - Prigušivači vibracija, podesivi po visini - Brtveni okvir između izlaza mlina i ispod ulaznog lijevka - Minimalno 1 set mješalica postavljenih na rotor u mlinu - Set specijalnih alata - Minimalno 2 seta sita - Ciklon s radijikalnim ventilatorom minimalno snage(P) 5 kW - Zvezdasti dozator minimalno snage(P) 1 kW - Elektro motor snage minimalno snage(P) 12 kW 	DA	MLIN ČEKIČAR – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - kapacitet od 100 kg/h do 500 kg/h - Otporan na udarce od 0,4 bara - Sustav automatskog zaključavanja vrata s monitorom koji stoji na mjestu - Ručno upravljana ulazna klapna s blizinskim prekidačima - Prigušivači vibracija, podesivi po visini - Brtveni okvir između izlaza mlina i ispod ulaznog lijevka - 1 set mješalica postavljenih na rotor u mlinu - Set specijalnih alata - 2 seta sita - Ciklon s radijikalnim ventilatorom snage(P) 5,5 kW - Zvezdasti dozator snage(P) 1,5 kW - Elektro motor snage snage(P) 15 kW
2.	MEĐUSPREMNIK -1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Volumen minimalno 0,1 m3 - Visina spremnika minimalno 1000 mm s uključenim osloncima - Priključci za nivokaze 	DA	MEĐUSPREMNIK -1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Volumen 0,1 m3 - Visina spremnika 1000 mm s uključenim osloncima - Priključci za nivokaze
3.	TRAČNI TRANSPORTER – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Ukupna dužina maksimalno 4000 mm - Širina remena minimalno 300 mm - Sastoji se od: - zateznog bubnja, postavljen na kotrljajuća ležišta, komplet sa zateznim ležajevima i vretenima - cijevne nosive konstrukcije s ulaznim i izlaznim lijevkom kao i 	DA	TRAČNI TRANSPORTER – 1 komad <ul style="list-style-type: none"> - Ukupna dužina 3000 mm - Širina remena 300 mm - Sastoji se od: - zateznog bubnja, postavljen na kotrljajuća ležišta, komplet sa zateznim ležajevima i vretenima

Br.	funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponuden o DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA OPREME ZA PRIPREMU I MLJEVENJE SIROVINE			
4.	<p>SIGURNOSNI ZASUN - 1 komad</p> <ul style="list-style-type: none"> - donjim pojasnim pokrovom, ali bez podupirača - gumeni remen s valovitim rubom i T-oknom - pogonska stanica s pogonskim bubnjem postavljen na kotrljajuća ležišta, odnosno samonamjesta ležišta - motor s prigonom snage minimalno 1 kW <p>- mehanički zasun s hitnim zatvaranjem uređaja koji se koristi kao sustav za razdvajanje od mlina i spremnika sječke</p> <p>- zasun će biti zatvoren kod punjenja, a otvoren za početak novog punjenja</p> <p>- u slučaju nestanka struje zasun se automatski zatvara komprimiranim zrakom iz vlastite posude</p>	DA	<ul style="list-style-type: none"> - cijevne nosive konstrukcije s ulaznim i izlaznim lijevkom kao i donjim pojasnim pokrovom, ali bez podupirača - gumeni remen s valovitim rubom i T-oknom - pogonska stanica s pogonskim bubnjem postavljen na kotrljajuća ležišta, odnosno samonamjesta ležišta - motor s prigonom snage 1,1 kW <p>SIGURNOSNI ZASUN - 1 komad</p> <ul style="list-style-type: none"> - mehanički zasun s hitnim zatvaranjem uređaja koji se koristi kao sustav za razdvajanje od mlina i spremnika sječke - zasun će biti zatvoren kod punjenja, a otvoren za početak novog punjenja - u slučaju nestanka struje zasun se automatski zatvara komprimiranim zrakom iz vlastite posude

Br.	Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponudeno DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA TEHNOLOŠKE LINJE REAKTORA I ELEKTROOPREME ZA PROIZVODNJU LJEPILO NA BAZI UTEKUĆENOG DRVA			
Grupa 1: Nabava reaktora za proizvodnju ljepila na bazi utekućenog drva			
A. Tehničke karakteristike ponuđene opreme			
1.	<p>Reaktor 1</p> <ul style="list-style-type: none"> - služi za proizvodnju utekućenog drva - sastoji se od: <ol style="list-style-type: none"> 1. Spremnika za doziranje drvene sječke određene granulacije u reaktor 1 <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od čelika, - volumen spremnika minimalno 0.05 m³, - pužnica s promjerom minimalno 100 mm, - dužina minimalno 1000 mm, - snaga elektromotora minimalno 1.1 kW 2. Spremnika za doziranje otapala utekućenja u reaktor 1 <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika - volumen minimalno 0.1 m³, - sastoji se od ventila s mlaznicom - tlak je minimalno 3 bara 3. Spremnik za doziranje katalizatora utekućenja u reaktor 1 <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumen minimalno 0.2m³, - sastoji se od mlaznice, - tlak je minimalno 3 bara 4. Reaktora za utekućenje drva <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumen minimalno 0.2m³, - sastoji se od ventila za izlaz tekućine, - mješalica je snage minimalno 2kW, - broj okretaja je minimalno 3 o/min, - pumpa je minimalno 10 Mpa, - snaga el.motora je minimalno 1 kW, - protok je minimalno 50 l/h 5. Sonde za mjerenje pH vrijednosti 6. Sonde za mjerenje viskoziteta 7. Termometra 8. Sonde/uređaja za mjerenje tlaka 	<p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p>	<p>Reaktor 1</p> <ul style="list-style-type: none"> - služi za proizvodnju utekućenog drva - sastoji se od: <ol style="list-style-type: none"> 1. Spremnika za doziranje drvene sječke određene granulacije u reaktor 1 <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od čelika, - volumen spremnika 0.05 m³, - pužnica s promjerom 100 mm, - dužina L = 1000 mm, - snaga elektromotora 1.1 kW 2. Spremnika za doziranje otapala utekućenja u reaktor 1 <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika - volumen V= 0.1 m³, - sastoji se od ventila s mlaznicom - tlak je 3 bara 3. Spremnik za doziranje katalizatora utekućenja u reaktor 1 <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumen 0.2m³, - sastoji se od mlaznice, - tlak je 3 bara 4. Reaktor za utekućenje drva <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumen 0.2m³, - sastoji se od ventila za izlaz tekućine, - mješalica je snage 2kW, - broj okretaja 3 o/min, - pumpa 10 Mpa, - snaga el.motora je 1 kW, - protok je 50 l/h 5. Sonde za mjerenje pH vrijednosti 6. Sonde za mjerenje viskoziteta

Br.	Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponudeno DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA TEHNOLOŠKE LINJE REAKTORA I ELEKTROOPREME ZA PROIZVODNJU LJEPILO NA BAZI UTEKUĆENOG DRVA			
Grupa 1: Nabava reaktora za proizvodnju ljeplila na bazi utekućenog drva			
2.	<p>Reaktor 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - služi za proizvodnju/sintezu ljeplila na bazi utekućenog drva - sastoji se od: <p>1. Spremnika za doziranje utekućenog drva u reaktor 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumena minimalno 0.2 m³, - ventila za izlaz tekućine, - mješalica snage minimalno 2 kW, - broj okretaja minimalno 3 o/min, - pumpa minimalno 10 MPa, - snaga el.motora minimalno 1kW, - protok minimalno 50 l/h <p>2. Spremnika za doziranje formaldehida u reaktor 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrađeno od nehrđajućeg čelika, - volumen spremnika minimalno 0.02m³, - pumpa minimalno 0.2 kW, - protok iznosi minimalno 10 l/h, - pritisak minimalno 10 MPa, - povratno zaklopni ventil <p>3. Spremnika za doziranje aditiva ljeplila u reaktor 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumen spremnika minimalno 0.02 m³, - pumpa minimalno 0.2 kW, - protok minimalno 10 l/h, - pritisak minimalno 10 MPa, - povratno zaklopni ventil <p>4. Reaktora za sintezu ljeplila na bazi utekućenog drva</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumen minimalno 0.2 m³, - ventil za izlaz tekućine, -mješalica snage minimalno 2 kW, - broj okretaja minimalno 3 o/min, - pumpa minimalno 10 MPa, - snaga el.motora minimalno 1 kW, - protok minimalno 50 l/h 	<p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p> <p>DA</p>	<p>7. Termometra</p> <p>8. Sonde/uređaja za mjerenje tlaka</p> <p>Reaktor 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - služi za proizvodnju/sintezu ljeplila na bazi utekućenog drva - sastoji se od: <p>1. Spremnika za doziranje utekućenog drva u reaktor 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumena 0.2 m³, - ventila za izlaz tekućine, - mješalica snage 2 kW, - broj okretaja 3 o/min, - pumpa 10 MPa, - snaga el.motora 1kW, - protok 50 l/ <p>2. Spremnika za doziranje formaldehida u reaktor 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrađeno od nehrđajućeg čelika, - volumen spremnika 0.02m³, - pumpa 0.2 kW, - protok iznosi 10 l/h, - pritisak 10 MPa, - povratno zaklopni ventil <p>3. Spremnika za doziranje aditiva ljeplila u reaktor 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumen spremnika 0.02 m³, - pumpa 0.2 kW, - protok 10 l/h, - pritisak 10 MPa, - povratno zaklopni ventil <p>4. Reaktora za sintezu ljeplila na bazi utekućenog drva</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrađen od nehrđajućeg čelika, - volumen 0.2 m³, - ventil za izlaz tekućine, -mješalica snage 2 kW, - broj okretaja 3 o/min,

Br.	Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponudeno DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA TEHNOLOŠKE LINIJE REAKTORA I ELEKTROOPREME ZA PROIZVODNJU LJEPILO NA BAZI UTEKUĆENOG DRVA			
Grupa 1: Nabava reaktora za proizvodnju ljeplila na bazi utekućenog drva			
3.	5. Sonde za mjerenje pH vrijednosti 6. Sonde za mjerenje viskoziteta 7. Termometra 8. Sonde/uređaja za mjerenje tlaka	DA DA DA DA	- pumpa 10 MPa, - snaga el.motora 1 kW, - protok 50 l/h
	Pužnica za doziranje - za kontinuirano doziranje sirovine u reaktor - sastoji se od: 1. kućišta korita s poklopcem, uključenim ulazom i izlazom 2. Osovine pužnog vijka s navojem, izrađen kao transportni i dozirni navoj 3. Zaštite opremljene valjnim ležajevima i brtvenicima 4. Plosnatog motora s prigonom 5. Pretvarača frekvencije 6. Dužine minimalno 1000 mm 7. Prijenosni motor snage minimalno 1.1 kW, ATEX II3D, 400 V, 50 ili jednakovrijedno	DA	5. Sonde za mjerenje pH vrijednosti 6. Sonde za mjerenje viskoziteta 7. Termometra 8. Sonde/uređaja za mjerenje tlaka Pužnica za doziranje - za kontinuirano doziranje sirovine u reaktor - sastoji se od: 1. kućišta korita s poklopcem, uključenim ulazom i izlazom 2. Osovine pužnog vijka s navojem, izrađen kao transportni i dozirni navoj 3. Zaštite opremljene valjnim ležajevima i brtvenicima 4. Plosnatog motora s prigonom 5. Pretvarača frekvencije 6. Dužine 1000 mm 7. Prijenosni motor snage 1.1 kW
	4. Čelijski dodjeljivač - za beztlachu separaciju - sastoji se od: 1. Kućišta sa priključenom porubnicom 2. Rotor 3. Pogona s motorom s prigonom snage minimalno 0,55kW	DA	Čelijski dodjeljivač - za beztlachu separaciju 1. Kućišta sa priključenom porubnicom 2. Rotor 3. Pogona s motorom s prigonom snage 0,55kW
5.	Doziranje reagensa utekućenja - izgrađen iz nehrđajućeg čelika - mjerenje PH vrijednosti - automatsko volumetrijsko doziranje - volumen minimalno 40 l - pumpa s ventilom - mogućnost odvage tekućine - PT temperatura sonde - mjerač razine nivoa, maksimalna i minimalna razina	DA	Doziranje reagensa utekućenja - izgrađen iz nehrđajućeg čelika - mjerenje PH vrijednosti - automatsko volumetrijsko doziranje - volumen 40 l - pumpa s ventilom - mogućnost odvage tekućine

Br.	Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja	Ponuđeno DA / NE	Ponuđene karakteristike
NABAVA TEHNOLOŠKE LINIJE REAKTORA I ELEKTROOPREME ZA PROIZVODNJU LJEPILO NA BAZI UTEKUĆENOG DRVA			
Grupa 1: Nabava reaktora za proizvodnju ljepila na bazi utekućenog drva			
6.	Doziranje katalizatora <ul style="list-style-type: none"> - izgrađen iz nehrđajućeg čelika - mješalica s osovinom - automatsko volumetrijsko doziranje - volumen minimalno 20 l - pumpa s ventilom i povratnim zaklopcem - automatska odvaga sirovine - mjerač nivokaza 	DA	<ul style="list-style-type: none"> - PT temperatura sonde - mjerač razine nivoa, maksimalna i minimalna razina Doziranje katalizatora <ul style="list-style-type: none"> - izgrađen iz nehrđajućeg čelika - mješalica s osovinom - automatsko volumetrijsko doziranje - volumen 20 l - pumpa s ventilom i povratnim zaklopcem - automatska odvaga sirovine - mjerač nivokaza
7.	Spremnik kemikalija <ul style="list-style-type: none"> - izgrađen od nehrđajućeg čelika - mješalica s osovinom - automatsko volumetrijsko doziranje - volumen od minimalno 10 l - pumpa s ventilom i povratnim zaklopcem - automatska odvaga sirovine - mjerač nivokaza 	DA	Spremnik kemikalija <ul style="list-style-type: none"> - izgrađen od nehrđajućeg čelika - mješalica s osovinom - automatsko volumetrijsko doziranje - volumen 10 l - pumpa s ventilom i povratnim zaklopcem - automatska odvaga sirovine - mjerač nivokaza
8.	Toplinska jedinica <ul style="list-style-type: none"> - minimalno 40 kW topline - izvor topline: plinski ili električni - mogućnost zagrijavanja medija spremnika reaktora do 180 °C - protupožarni 	DA	Toplinska jedinica <ul style="list-style-type: none"> - 40 kW topline - izvor topline: električni - mogućnost zagrijavanja medija spremnika reaktora do 180 °C - protupožarni
9.	Spremnik za doziranje kemikalija <ul style="list-style-type: none"> - kapacitet minimalno 100 l/h - izrađen od inoxa - magnetnog ventila koji pri zastoju pužnice za pripremu i napajanje automatski zaustavlja dovod kemikalija - ventila za ručno reguliranje namještanja količine kemikalija - niskotlačne gipke cijevi R ½ - mjerač protoka u obliku staklenog stošca - diferencijalnog regulatora tlaka za kompenzaciju kolebanja tlaka - ulaz minimalno 4-20 mA - pumpa koja pod tlakom vrši izuzimanje utekućenog drveta 	DA	Spremnik za doziranje kemikalija <ul style="list-style-type: none"> - kapacitet 100 l/h - izrađen od inoxa - magnetnog ventila koji pri zastoju pužnice za pripremu i napajanje automatski zaustavlja dovod kemikalija - ventila za ručno reguliranje namještanja količine kemikalija - niskotlačne gipke cijevi R ½

Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja		Ponudeno DA / NE	Ponudene karakteristike
NABAVA TEHNOLOŠKE LINIJE REAKTORA I ELEKTROOPREME ZA PROIZVODNJU LJEPILO NA BAZI UTEKUĆENOG DRVA			
Grupa 1: Nabava reaktora za proizvodnju ljepila na bazi utekućenog drva			
10.	<ul style="list-style-type: none"> - fleksibilnog cijeva minimalno 2" s povratnim ventilom - fleksibilnog cijeva minimalno 2" s povratnim ventilom - Doziranje tekućeg aditiva - izgrađen od nehrđajućeg čelika - mješalica s osovinom - automatsko volumetrijsko doziranje - volumen minimalno 5 l - pumpa s ventilom i povratnim zaklopcem - mlaznica za doziranje 	DA	<ul style="list-style-type: none"> - mjerač protoka u obliku staklenog stošca - diferencijalnog regulatora tlaka za kompenzaciju kolebanja tlaka - ulaz 4-20 mA - pumpa koja pod tlakom vrši izuzimanje utekućenog drveta - Doziranje tekućeg aditiva - izgrađen od nehrđajućeg čelika - mješalica s osovinom - automatsko volumetrijsko doziranje - volumen 5 l - pumpa s ventilom i povratnim zaklopcem - mlaznica za doziranje
Grupa 2: Nabava elektroopreme za proizvodnju ljepila na bazi utekućenog drva			
	Kompresorska stanica <ul style="list-style-type: none"> - tlak minimalno 8 bara - raspon volumnog protoka minimalno 0,34 m³/mi - elektromotor minimalne snage 2,2 kW - pogon s klinastim remenom - sačasti filter za suhi zrak - ulaz s nepovratnom zaklopkom - pneumatski odzračni ventil - sigurnosni ventil - spremnik rashladne tekućine sa zasebnim uloškom za separaciju - mikrofilar u sustavu rashladne tekućine - aluminijski hladnjak rashladne tekućine sa zasebnim motorom ventilatora - drugi ventilator na pogonskoj osovini motora - zapremnina spremnika minimalno 200 l - razina zvučnog tlaka minimalno 68 dB Glavni razvodni ormar i Glavni upravljački ormar <ul style="list-style-type: none"> - sastoji se od minimalno 3 spojena polja elektroormara - komponente upravljačkog ormara sastoji se od: 	DA	Kompresorska stanica <ul style="list-style-type: none"> - tlak 8 bara - raspon volumnog protoka 0,34 m³/mi - elektromotor snage 2,2 kW - pogon s klinastim remenom - sačasti filter za suhi zrak - ulaz s nepovratnom zaklopkom - pneumatski odzračni ventil - sigurnosni ventil - spremnik rashladne tekućine sa zasebnim uloškom za separaciju - mikrofilar u sustavu rashladne tekućine - aluminijski hladnjak rashladne tekućine sa zasebnim motorom ventilatora - drugi ventilator na pogonskoj osovini motora - zapremnina spremnika 200 l - razina zvučnog tlaka 68 dB Glavni razvodni ormar i Glavni upravljački ormar <ul style="list-style-type: none"> - sastoji se od 3 spojena polja elektroormara

Tražene tehničke i funkcionalne specifikacije traženog sustava i rješenja		Ponuđeno DA / NE	Ponuđene karakteristike
NABAVA TEHNOLOŠKE LINIJE REAKTORA I ELEKTROOPREME ZA PROIZVODNJU LJEPILO NA BAZI UTEKUĆENOG DRVA			
Grupa 1: Nabava reaktora za proizvodnju ljepila na bazi utekućenog drva			
1. sustav automatike i razvoda minimalno 24 VDC – ABB PLC (minimalno 70 digitalnih ulaza, minimalno 54 digitalna izlaza) 2. napajanje minimalno 24 VDC, 2x 20 A 3. pomoćne opreme, releja i osigurača – Safety relay 4. sklopnika i motorne zaštitne sklopke za izravan uklop motora 5. sklopnika STAR- DELTA ili jednakovrijedno i motorne zaštitne sklopke 6. frekventnih pretvarača i motorne zaštitne sklopke 7. ukupne snage minimalno 15 kW			- komponente upravljačkog ormara sastoje se od: 1. sustav automatike i razvoda 24 VDC – ABB PLC (70 digitalnih ulaza, 54 digitalna izlaza) 2. napajanje 24 VDC, 2x 20 A 3. pomoćne opreme, releja i osigurača – Safetx relay 4. sklopnika i motorne zaštitne sklopke za izravan uklop motora 5. sklopnika STAR-DELTA 6. frekventnih pretvarača i motorne zaštitne sklopke 7. ukupne snage 15 kW

Za Sinitech, direktor

SINITECH

Industries d.o.o.
Ulica Braće Kavurić 12
44000 Sisak, Hrvatska